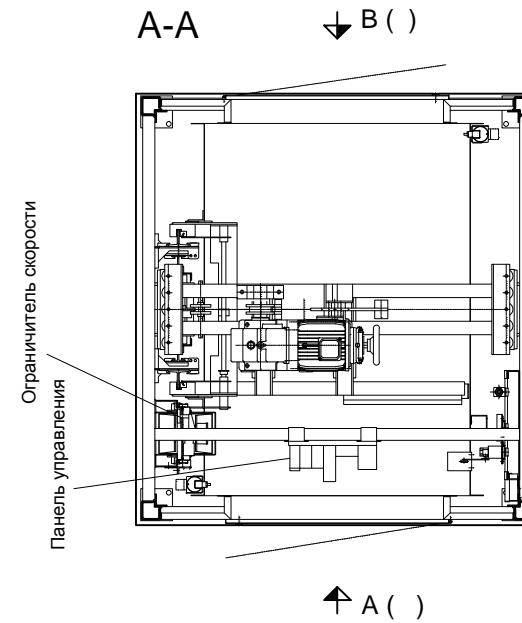
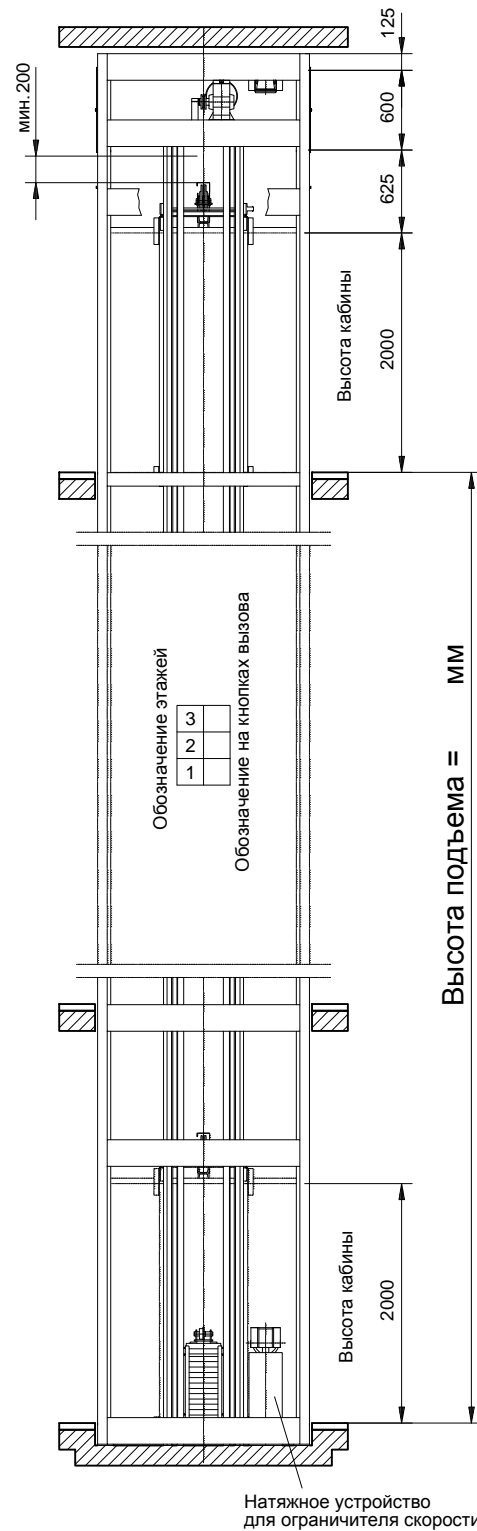
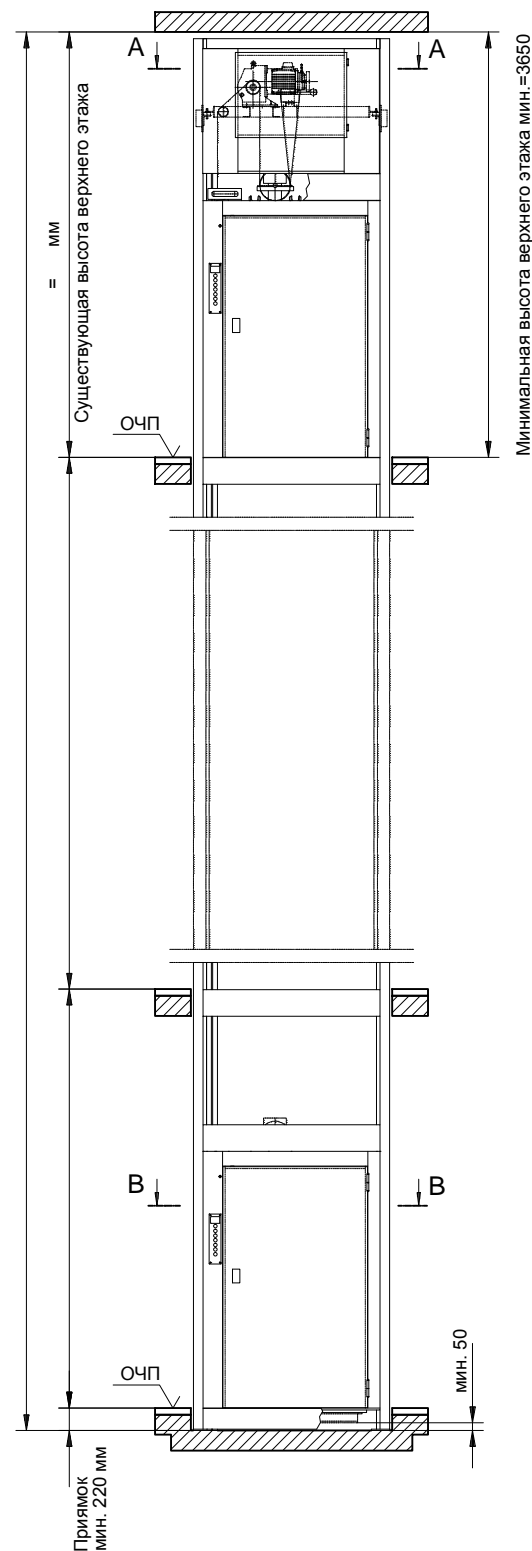


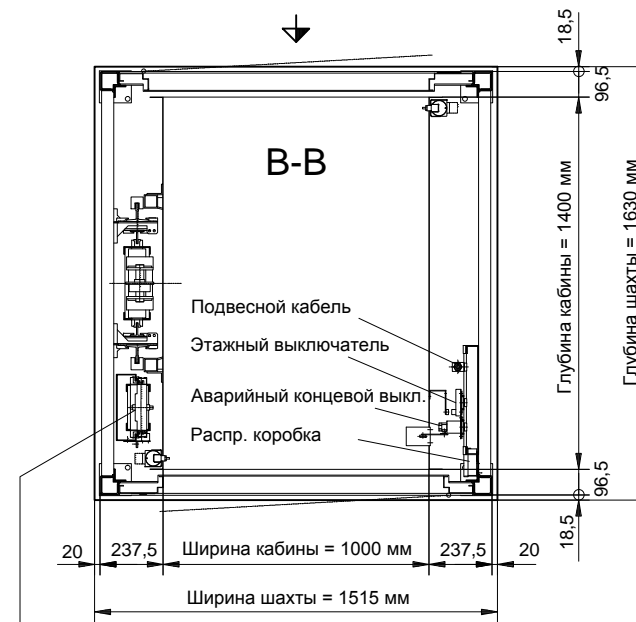
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ:

Расположение двери машинного отделения А или В (х)



Дверь справа (x) чертеж выполнен
Дверь слева (x)

3		
2		
1		



Дверь справа (x) чертеж выполнен
Дверь слева (x)

3		
2		
1		

Натяжное устройство для ограничителя скорости

Недопустимо расположение под шахтой лифта помещений с возможностью доступа людей.

1. Местные строительные органы выдают разрешение на выполнение по сооружению шахты лифта, связанные с возведением стен и нагрузкой.
2. Шахту лифта необходимо выполнять в соответствии с EN81-3, пункт 5.2.1 и 5.6.4. Рекомендуется перед каждым проемом шахты лифта сделать небольшой уклон в противоположную сторону, чтобы воспрепятствовать стоку воды в шахты.
3. Вентиляция шахты и машинного помещения выполняется в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.
4. На каждой остановке должна быть отметка уровня чистого пола.
5. По техническим причинам, связанным с технологией монтажных работ, возведение стен (обшивка) шахты должно осуществляться после монтажа. Если же шахта построена до монтажа лифтового оборудования, то ее стены должны быть строго вертикальными и перпендикулярны друг другу. Максимально допустимые отклонения стен шахты от вертикали в сторону расширения 20 мм, в сторону сужения - 0 мм.
6. В существующей до монтажа шахте лифта не должно быть стен со стороны дверей шахты на всю высоту этажа и ширину шахты. В случае необходимости следует выполнить проемы дверей по чертежу N_5-60002-0226 и 5-60002-0228.
7. В машинном помещении и шахте лифта необходимо обеспечить температурный режим от минимум +5 С до максимум +40 С.
8. Электропроводка, подводимая к машинному помещению, должна быть выполнена в соответствии с действующими нормами и правилами. При этом она должна отвечать следующим требованиям:
 - 8.1. Линия питания 5 x 2,5 мм, предохранитель: макс. 3 x 16 А инерционный.
 - 8.2. Линия освещения машинного помещения 3 x 1,5 мм, предохранитель: макс. 1 x 16 А инерционный.
 - 8.3. Линия питания розетки в приямке 3 x 1,5 мм, предохранитель: макс. 1 x 16 А инерционный.
 Розетка не входит в комплект поставки и обеспечивается Заказчиком.

ВНИМАНИЕ! при большой длине электропроводки необходимо выбирать соответствующее сечение проводов.

9. Необходимо обеспечить безопасный доступ к машинному помещению. Разрешается использование лестниц - стремянки, если порог двери машинного помещения находится на высоте не более, чем 2,7 м над уровнем пола. Необходимо соблюдать соответствующие требования безопасности. В радиусе 1,5 метров вокруг лестницы - стремянки необходимо исключить падение с высоты которая превышает высоту лестницы - стремянки. (Смотреть Нормы EN81-3 приложение D)
10. Освещение подходов к шахте должно быть выполнено в соответствии с требованиями EN81-3, пункт 7.6.1.
11. Для монтажа и замены тяжелых элементов оборудования необходимо предусмотреть использования предназначенных для этого подъемных приспособлений.

УКАЗАНИЯ:

1. Отметьте крестом расположение дверей в таблице этажности.
2. Все размеры высот привязаны к отметке уровня чистого пола (ОЧП), размеры указаны в мм.
3. При необходимости следует предусмотреть соответствующее устройство на входе в кабину лифта, исключающее соприкосновение груза со стеной шахты.
4. При проведении профилактических работ в приямке необходимо, согласно нормам EN81-3 пункт 5.6.4.2, установить упор на высоте минимум 1,8 м от пола приямка.
5. При проведении профилактических работ в шахте с крыши кабины лифта необходимо, согласно нормам EN81-3 пункт 9.7.4, навесить удерживающее устройство.
6. Согласно Нормам EN81-3 пункт 6.3.2, перед порогом двери машинного помещения должна быть свободная площадь размером не менее 700 x 600 мм.
7. В шахте лифта и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту.
8. Прочие требования службы строительного и технического надзора являются обязательными.
9. Нагрузки:
 - 9.1. Давление на опоры каждого из несущих углов металлокаркаса шахты при стандартных расстояниях между остановками до 3,0 метров = 6250 N при 2-х остановках; Для каждой последующей остановки добавляем 1000N
10. Данная публикация носит исключительно информационный характер. Производитель сохраняет за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию и характеристики продукции.

Название проекта:
Адрес объекта:
Заказчик:

С исполнением согласен (подпись и дата)		Изменения	Дата
_____ от _____		a	
Владелец лифта: _____		b	
Изготовитель: _____		c	
		d	

Грузовой лифт
Тип BKG 750.15/49S
Грузоподъемность: 750 кг
Скорость: v = 0,15 м/с

Без масштаба	Дата	Имя	Чертеж N_: 1	BKG-LIFT.RU
Выполнен	08.12.2011		Заказ N_: 1	Артикул N_:
Проверен			Издание	08-11176-RUS